

POLYPHENYLENE SULFIDE

DIC.PPS

Heat Resistant

High Performance

Engineering Plastics

DIC.PPS の品番と特性

DIC.PPS GUIDE DATA

for representative grades

DIC.PPS の品番と特性
 品番と機械的、熱的、電気的性質他
DIC.PPS Guide Data
Representative grades
Mechanical, thermal, electrical and other properties

目次	頁/Page	CONTENTS
安全に関する事項および一般注意事項	II	Safety information and important notice
Table A: DIC.PPS のグレード展開	1-2	Table A: Variations of DIC.PPS
Table B: DIC.PPS のグレードマップ	3	Table B: DIC.PPS Grade map
Table 1: ガラス繊維強化タイプ(架橋型)	4	Table 1: GF* reinforced series (cross linked PPS)
Table 2: ガラス繊維/フィラー充填グレード(架橋型)	5	Table 2: GF & mineral filled series (cross linked PPS)
Table 3: ガラス繊維強化タイプ(リニア)	6	Table 3: GF reinforced & un-reinforced series (linear PPS)
Table 4: ガラス繊維/フィラー充填グレード(リニア)	7	Table 4: GF & mineral filled series (linear PPS)
Table 5: スーパータフグレード	8	Table 5: Super tough PPS series
Table 6: アロイ、変性 PPS	9	Table 6: Alloy and modified PPS series
Table 7: 低ハロゲンタイプ	10	Table 7: Low halogen type PPS
Table 8: 摺動・導電タイプ他	11-12	Table 8: Self lubricant, electric conductive series & others
Table 9: 品番別の流動性比較	13	Table 9: Molding flow ability between grades
成形上の注意事項	14	Precautions for molding

* Glass fiber

……………ご利用前にお読み下さい

安全性に関する事項

DIC・PPS を安全にご使用いただくために本'DIC・PPS の品番と特性'に記載の'成形上の注意事項'および MSDS をご覧下さい。

一般注意事項

- 1.'DIC・PPS の品番と特性'に掲げる情報('本情報')は、DIC・PPS を選択していただくための参考としてご需要家各位に提供されるものです。
- 2.'本情報'は作成時点において弊社が信頼し得ると考えられる試験または調査に基づくものですが、弊社は、その正確性および完全性を保証するものではありません。
- 3.'本情報'をご参考にされるにあたり、ご需要家各位におかれましては、意図される応用、加工または使用に対する適合性の試験を行うことが必要です。'本情報'は当該試験の必要性を免除するものではありません。
- 4.弊社はご需要家各位における'本情報'または'DIC・PPS'の応用、加工、使用およびこれらに伴う結果についての責任を負いかねます。
- 5.'本情報'の提供は当社がご需要家各位での具体的応用、加工または使用に関して、第三者の知的財産権を侵害しないことを保証するものではありません。
- 6.DIC・PPS CZ-1130,CZL-4033 などの品番で代表される特定の炭素繊維を充填強化した'DIC・PPS'を輸出する場合には、日本国政府の許認可が必要な場合があります。この許認可手続の必要性の判断およびその取得についてご需要家各位の責任において実施して下さい。
- 7.'本情報'に含まれる種々のデータは、特に本文中でことわりが無い限り、以下の標準的な成形条件で作成された試験片を用いて計測されたものです。

予備乾燥: 130°C/4Hrs.
シリンダ-温度設定: 320°C
射出充填時間: 1 sec.
保持圧力: 60MPa
金型温度設定: 150°C

Safety Information:

See 'Precaution for molding' in this brochure and Material Safety Data Sheet for safety precautions during use.

Important Notice to Recipient:

- 1.The Information contained in this brochure ('Information') shows typical data of natural resins prepared for the purpose of assisting the selection of DIC.PPS ('Products').
- 2.The Information is based on tests or research DIC Corporation ('DIC') believes to be reliable, but no warranty is given by DIC concerning the accuracy or completeness thereof.
- 3.The supply of the Information does not release the recipient from the obligation to test the Products as to their suitability for the intended applications and processes.
- 4.DIC has no liability for any consequence of the application, processing or use of the Information or the Products.
- 5.Information concerning the application of the Products is not and should not be construed as a warranty as to non-infringement of intellectual property for a particular application.
- 6.The export and use of the following products may require the approval of the government and/or various regulatory agencies of Japan. It is the sole responsibility of the recipient to determine the need for and obtain any such approvals.
Specific carbon fiber filled DIC.PPS compounds including CZ-1130 and CZL-4033.
- 7.The following standard processing conditions are adopted for preparing to the test pieces unless any comments in this brochure.

Pre-drying: 130 °C/4Hrs.,
Cylinder set temperature: 320 °C,
Injection rate: 1 sec.,
Holding pressure: 60 MPa and
Mold set temperature: 150 °C.

Table A DIC.PPS のグレード展開

タイプ	グレード	組成概要	主な特長	UL*
ガラス繊維強化 〈架橋型 PPS〉	FZ-1130-D5	30% GF	低バリ	★
	FZ-1140	40% GF	標準	★★★
	FZ-1140-D5	40% GF	低バリ	★★★
	FZ-1140-B2	40% GF	高流動	★★★
	FZ-1140-R5	40% GF	耐湿熱性	★★★
ガラス繊維・フィラー 充填強化 〈架橋型 PPS〉	FZ-3600	GF&フィラー	標準	★★★
	FZ-3600-D5	GF&フィラー	強度、流動性改良	★★★
	FZ-3600-L4	GF&フィラー	高寸法安定性	★★★
	FZ-3600-H5	GF&フィラー	低ガス	★★★
ガラス繊維強化・非強化 〈リニア-PPS〉	FZ-2100	非強化	靱性、フレキシビリティ	★
	FZ-2130	30% GF	標準	★
	FZ-2140	40% GF	標準	★★★
	FZ-2140-B2	40% GF	高流動	★★★
ガラス繊維・フィラー 充填強化 〈リニア-PPS〉	FZ-2140-D9	40% GF	高流動、低バリ	★★★
	FZ-6600	GF&フィラー	標準	★★★
	FZ-6600-B2	GF&フィラー	高流動	★★★
スーパーダフ PPS	FZ-6600-R1	GF&フィラー	高強度	★★★
	Z-200-E5	非強化	超高靱性	
	Z-230	30% GF	高靱性標準	★
	Z-240	40% GF	高靱性	
アロイ、変性 PPS	Z-650	GF&フィラー	高靱性標準	★
	Z-650-T6	GF&フィラー	高靱性、耐ヒートショック	★
	W-30	30% GF, 変性 PPS	精密成形	★
	WL-30	30% GF, PTFE, 変性 PPS	精密成形、低摩擦、低摩擦	★
低ハロゲンタイプ	SE-730	30% GF, アロイ	低バリ	★
	SE-760	GF & フィラー, アロイ	低バリ、低ソリ	★
摺動・導電グレード他	FZ-4020-A1	40% GF	低ハロゲン、鉛フリーハンダ対応	★
	FZ-3805-A1	GF&フィラー	低ハロゲン、低ソリ	★
	FZL-4033	30% GF, PTFE	低摩擦・磨耗	★
	CZ-1030	30% ピッチ系 CF	低摩擦	
	CZL-2000	Pitch-CF, PTFE	低摩擦・磨耗	
	CZ-1130	30% PAN 系 CF	導電、低摩擦	★
	CZL-4033	30% PAN 系 CF, PTFE	低摩擦・磨耗、導電	★
	CZE-1200	GF 他	導電	★
	FZ-820	GF 他	高接着、高靱性、高流動	
	FZ-8600	GF 他	表面平滑性	
EC-40B	GF	低圧成形	★	

* ★:UL94 V-0, ★★:UL94 V-0, UL746A, ★★★:UL94 V-0, UL746A, UL746B 認定品